

Edital UFRJ nº 557, de 17 de junho de 2025
Processo Seletivo Simplificado para Professores Substitutos
NORMAS COMPLEMENTARES

Centro: Tecnologia

Unidade: Escola Politécnica

Departamento: Engenharia Mecânica

Setor / Área: Fabricação Mecânica

Código da Opção de Vaga: PSS-059

Número de vagas: 01

I. Parâmetros de Admissibilidade e Pontuação de Currículos

O processo seletivo – PSS-059 – constará de duas fases, contendo as seguintes etapas de avaliações:

PRIMEIRA FASE - Análise do Currículo - caráter eliminatório.

SEGUNDA FASE - Prova escrita - caráter eliminatório e classificatório.

Prova didática - caráter eliminatório e classificatório.

1. Primeira Fase: Análise do Currículo – Eliminatória

- A primeira fase do processo seletivo será constituída pela análise do currículo, etapa de caráter eliminatório.

- Serão considerados aptos para participar da segunda etapa do concurso os candidatos que obtiverem nota igual ou maior a 06 (seis) na análise curricular. Os candidatos que obtiverem nota inferior a 06 (seis) na análise estarão automaticamente eliminados.

- A nota da primeira fase NÃO será considerada no cômputo da média final.

- O resultado será divulgado como “HABILITADO” ou “NÃO HABILITADO”.

Os critérios da análise curricular são elencados a seguir:

1.1. Critérios de Pontuação do Currículo

A análise do currículo dos candidatos irá considerar os seguintes itens e pontuações:

| ITENS AVALIADOS | PONTUAÇÃO |
|--|---|
| 1. FORMAÇÃO ACADÊMICA/TITULAÇÃO (Pontuação máxima: 5,0 pontos) | |
| 1.1. Graduação em Engenharias Mecânica, Naval ou Metalurgia/Materiais. | 2 pontos |
| 1.2. Mestrado – Concluído nas áreas de Engenharias Mecânica, Naval ou Metalurgia/Materiais. | 3 pontos |
| 1.3. Doutorado – Concluído nas áreas de Engenharias Mecânica, Naval ou Metalurgia/Materiais. | 4 pontos |
| 2. ATUAÇÃO PROFISSIONAL (Pontuação máxima: 2 pontos) | |
| 2.1. Atuação profissional extrauniversitária | 1 ponto por ano de atuação (máx. 1 ponto) |

| | |
|--|---|
| (experiências em empresas, outros) | |
| 2.2. Docente de graduação em Engenharia de instituição pública ou privada com vínculo empregatício comprovado na instituição superior de ensino (IES) (Professor permanente ou substituto concursado, professor celetista de instituição privada) | 2 pontos por ano de atuação (máx. 2 pontos) |
| 3. PRODUÇÃO BIBLIOGRÁFICA (Pontuação máxima: 2 pontos) | |
| 3.1. Artigos completos publicados em periódicos Qualis A | 1 ponto por artigo |
| 3.2. Artigos completos publicados em periódicos Qualis B | 0,5 ponto por artigo |
| 3.3. Artigos completos publicados em periódicos Qualis C | 0,3 ponto por artigo |
| 3.4. Capítulos de livro | 1 ponto por capítulo |
| 3.5. Publicação de resumo em periódico indexado | 0,2 ponto por resumo |
| 4. PRODUÇÃO TÉCNICA (Pontuação máxima: 1 ponto) | |
| 4.1. Apresentação de trabalho em congressos | 0,2 ponto por trabalho |
| 4.2. Aulas/palestras | 0,3 ponto por aula/palestra |
| 4.3. Cursos de curta duração (maior ou igual a 4 horas) | 0,4 ponto por curso |

1.2. Documentos Comprobatórios

Os documentos comprobatórios das informações listadas no currículo devem estar devidamente anexados, com cópias legíveis e sem rasuras.

IMPORTANTE: Não serão computados os pontos das informações sem certificação.

2. Segunda Fase: Prova Escrita e Prova Didática

Na segunda fase, aos candidatos classificados, serão aplicadas as provas escrita e didática.

- Às provas realizadas na segunda fase serão atribuídas notas de 0 (zero) a 10 (dez), considerando-se aprovado o candidato que obtiver média final das duas provas igual ou superior a 07 (sete);
- Será automaticamente reprovado o candidato que obtiver nota inferior a 06 (seis) em quaisquer uma das duas provas.
- Serão sorteados, antes do início da aplicação da prova escrita, 2 (dois) pontos distintos para a prova escrita, listados entre os 8 divulgados no item IV dessa normatização.
- O sorteio do ponto da prova didática será 1 (um) ponto distinto, listado entre os 8 divulgados no item IV dessa normatização. O ponto sorteado da prova didática não será o mesmo dos pontos previamente sorteados para a prova escrita.
- Os candidatos devem estar disponíveis no local da prova com 15 (quinze) minutos de antecedência.
- O cronograma poderá ser alterado no decorrer do processo com aviso prévio aos candidatos.

2.1. Prova Escrita

- A prova escrita será manuscrita em folhas de papel A4 (entregues pelo Departamento de Engenharia Mecânica) e terá duração máxima de duas horas.

- Os candidatos podem trazer os seguintes materiais: caneta, lapiseira, lápis, borracha e calculadora. A calculadora não poderá ser usada durante a prova.
- Os candidatos terão 1 hora de consulta antes da realização da prova. A duração da prova escrita será de até duas horas.
- O candidato que obtiver nota maior ou igual a 6 estará apto à realização da prova didática.

2.2. Prova Didática

- A Prova Didática será realizada na forma de aula expositiva, em sessão pública, com a duração máxima de 50 (cinquenta) minutos para cada candidato, sendo vedada a presença dos demais candidatos.
- O Departamento de Engenharia Mecânica proverá sala com projetor. Cada candidato poderá trazer seu notebook. Caso não possua notebook, o candidato deverá trazer a apresentação em pdf para utilizar um notebook da UFRJ.

II. Cronograma de Realização das Etapas

| PRIMEIRA ETAPA | | |
|-------------------------|-------------------------|--|
| Data | Hora | Atividade |
| 08/07/2025 a 15/07/2025 | até 17:00 de 15/07/2025 | Recebimento documentação dos candidatos: envio para o e-mail: concurso.dem.pss016@poli.ufrj.br |
| 05/08/2025 | 10:00 | Abertura do processo seletivo, instalação da banca, análise dos currículos. <i>Não há necessidade do comparecimento presencial dos candidatos.</i> |
| | 13:00 | Divulgação do resultado da primeira fase. <i>A divulgação do resultado será feita por e-mail, sem necessidade do comparecimento presencial dos candidatos.</i> |
| | até 16:00 | Interposição de recursos da análise de currículos. |
| | 17:00 | Divulgação do resultado dos recursos por e-mail. |

| SEGUNDA ETAPA | | |
|----------------------|--------------|--|
| Data | Hora | Atividade |
| 06/08/2025 | 8:00 | Instalação da banca e sorteio dos pontos das provas escrita e didática – Sala G-205, Bloco G, Centro de Tecnologia. |
| | 8:10 – 9:10 | Consulta de material pelos candidatos para preparação das questões. |
| | 9:15 – 11:15 | Prova escrita - Sala G-205, Bloco G, CT. |
| | até 15:00 | Divulgação do resultado da Prova Escrita (eliminação ou não). <i>A divulgação do resultado será feita por e-mail, não havendo a necessidade do comparecimento presencial do candidato.</i> |
| | até 17:00 | Interposição de recursos da prova escrita. |
| | até 18:00 | Divulgação do resultado dos recursos por e-mail. |
| 07/08/2025 | 13:00 | Início da prova didática – Sala G-205, Bloco G, CT (a ordem das apresentações seguirá a ordem de inscrição). |
| | até 18:00 | Divulgação do resultado final por e-mail e na Sala G-204, Bloco G, CT. |
| 08/08/2025 | até 13:00 | Interposição de recursos da prova didática. |
| | até 17:00 | Divulgação do resultado dos recursos por e-mail. |

OBS: O candidato que não chegar no horário determinado para as duas provas estará automaticamente eliminado.

III. Modalidade do PSS:

- Modalidade Presencial.

IV. Programa de Pontos a Serem Cobrados nas Provas

1. Propriedades mecânicas dos materiais.
2. Delineamento e planejamento de fabricação.
3. Manufatura aditiva.
4. Processos de fabricação por usinagem.
5. Processos de fabricação por conformação mecânica.
6. Tecnologias avançadas de fabricação.
7. Fabricação de produtos com polímeros.
8. Ferramentas e dispositivos de usinagem e conformação.

V. Referências Bibliográficas

- [1] Kiminami, Castro O.; “Introdução aos Processos de Fabricação de Produtos Metálicos”, Editora Edgard Blücher, 1^a edição, 2013;
- [2] Groover; “Introdução aos Processos de Fabricação”, Editora LTC, 1^a edição, 2014;
- [3] Soares; “Fundição: Mercado, Processos e Metalurgia”, COPPE, 2000;
- [4] Volpato, N.; “Manufatura Aditiva: Tecnologias e Aplicações da Impressão 3D”, Editora Edgard Blücher, 1^a edição, 2018.
- [5] Gibson I, Rosen D., et al.; “Additive Manufacturing Technologies”, Springer, 3rd edition.
- [6] Chiaverini, V.; “Tecnologia Mecânica Processos de Fabricação e Tratamento”, volume II, 2^a edição, editora McGraw-Hill;
- [7] Dieter; “Mechanical Metallurgy”, Editora MacGraw-Hill, 3rd edition, 1986;
- [8] Bresciani, Silva, Batalha, Button; “Conformação Plástica dos Metais”; Editora UNICAMP, 6^a edição, 2011;
- [9] Callister; “Ciência e Engenharia de Materiais: Uma Introdução”; LTC; 5^a edição, 2002;
- [10] Chiaverini, V., “Materiais de Construção Mecânica”, Tecnologia Mecânica”, vol. III, LTC;
- [11] Chiaverini, V., “Aços e Ferros Fundidos”; ABM, 5^a edição, 1984.
- [12] Diniz, A., Marcondes, F., Coppini, N., "Tecnologia da usinagem dos materiais"; Artliber, 8a edição, 2013.

VI. Critério para Cálculo da Média, para Efeito de Classificação no PSS

- Avaliação de currículo: etapa eliminatória
 - A nota deve ser superior a 6,0 (esta nota não será utilizada na média).
- Prova Escrita (Pesc) e Prova Didática (Pdid):
 - O candidato será eliminado caso $Pesc < 6,0$.
 - O candidato será eliminado caso $Pdid < 6,0$.
 - A nota final será composta da média simples das provas escrita e didática, expressa com uma casa decimal.

$$\text{NOTA FINAL} = (\text{Pesc} + \text{Pdid}) / 2$$

Se NOTA FINAL $\geq 7,0$ o candidato terá sido classificado.

OBS: O candidato que obtiver maior pontuação na NOTA FINAL será o selecionado. Em caso de empate, terá preferência o candidato de maior idade.

VII. Composição da Banca Examinadora

Membros Efetivos

Professor Vitor Ferreira Romano - Presidente

Professor Flavio de Marco Filho

Professor Sylvio José Ribeiro Oliveira

Membros Suplentes

Professor Gabriel Lisboa Verissimo

Professor Daniel Alves Castello